

ICS 71.100.20
G 86
备案号: 54436—2016

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3661.2—2016
代替 HG/T 3661.2—1999

工业燃气 切割焊接用丙烷

Industrial burning gases—Propane for cutting and welding

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 3661.2—1999《焊接切割用燃气 丙烷》。与 HG/T 3661.2—1999 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 标准名称修改为“工业燃气 切割焊接用丙烷”；
- 修订了适用范围，增加切割焊接用丙烷用于配制切割和焊接所用的混合燃气这一新的用途（见1）；
- 按2009年国际相对原子质量，修订了丙烷的相对分子质量（见1）；
- 根据修订内容增加了相应的规范性引用文件（见2）；
- 增加了切割焊接用丙烷的铜片腐蚀、水分含量的技术指标要求（见表1）；
- 将检验规则一章（见4）放置于试验方法一章之前，修改了瓶装切割焊接用丙烷的检验规则（见4.2），增加了槽车装运的切割焊接用丙烷的检验规则（见4.5）；
- 增加了切割焊接用丙烷铜片腐蚀的试验方法（见5.3）、水分含量的试验方法（见5.4）；
- 修订了包装、标志、贮运和安全的有关条款（见6）；
- 增加了丙烷的国际化学品安全卡（见附录A）。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国气体标准化技术委员会（SAC/TC206）归口。

本标准起草单位：机械科学院哈尔滨焊接研究所、成都新炬化工有限公司、西南化工研究设计院有限公司、福州市产品质量检验所、普莱克斯（中国）投资有限公司、派石新能源技术开发（北京）有限公司、山东东明石化集团有限公司、贵州省产品质量监督检验院。

本标准主要起草人：林潮涌、韩永馗、夏绍勇、陈雅丽、陈熔、邹震、黄继先、王清元。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 3661.2—1999。

工业燃气

切割焊接用丙烷

1 范围

本标准规定了切割焊接用丙烷的技术要求，检验规则，试验方法以及包装、标志、贮运和安全。

本标准适用于从油气开采、石油加工过程中取得的丙烷。切割焊接用丙烷主要用于火焰切割和焊接以及配制切割和焊接所用的混合燃气。

分子式： C_3H_8 。

相对分子质量：44.097（按 2009 年国际相对原子质量）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 3723 工业用化学产品采样安全通则（GB/T 3723—1999，idt ISO 3165：1976）

GB 5100 钢质焊接气瓶（GB 5100—2011，neq ISO 4706：1989）

GB 7144 气瓶颜色标志

GB 9448 焊接与切割安全（GB 9448—1999，eqv ANSI/AWS Z49.1）

GB/T 10478 液化气体铁道罐车

GB 13075 钢质焊接气瓶定期检验与评定

GB 14193 液化气体气瓶充装规定

JB/T 5905 真空多层绝热低温液体容器

JB/T 6898 低温液体贮运设备 使用安全规则

SH/T 0221 液化石油气密度或相对密度测定法（压力密度计法）

SH/T 0222 液化石油气总硫含量测定法（电量法）

SH/T 0230 液化石油气组成测定法（色谱法）

SH/T 0232 液化石油气铜片腐蚀试验法

SH/T 0233 液化石油气采样法（SH/T 0233—1992，neq ISO 1265：1987）

城市燃气安全管理规定

固定式压力容器安全技术监察规程

气瓶安全技术监察规程

气瓶安全监察规定

特种设备安全监察条例

危险化学品安全管理条例

危险货物运输规则

液化石油气汽车槽车安全管理规定

移动式压力容器安全技术监察规程